

被塗物を美しく着飾る!!

アイアンルージュシリーズ



高外観アクリルウレタン樹脂塗料

アイアンルージュは、肉持ち感のある美しい仕上がりを実現した、高外観ウレタン塗料です。馴染み性が良く、大型被塗物をはじめとする幅広い製品に塗装することができます。

特長



ルージュちゃん

●エコ塗料で環境改善!

大信ペイントの塗料は全て無鉛。特化則対応品もラインナップ。

●優雅さ漂う仕上がり外観!

綺麗で肉持ち感のある、強靭な塗膜を形成。メタリック色にも対応可能です。

●コストダウンに貢献!

隠蔽性、馴染み性に優れ、少量、短時間での塗装が可能となります。

用途



鉄道車両



建設機械



特装車



農業機械



重電設備



鉄鋼建築物

上記以外にも
 工作機械、産業ロボット、
 レンジフード、自動販売機、工場床等、
 下記3タイプを使い分けることで、
 幅広い用途でご使用頂けます。

ラインナップ

アイアンルージュ4000

特長 外観性、作業性
 配合比 4 : 1



アイアンルージュ5000

特長 特化則対応
 配合比 5 : 1

アイアンルージュ1000

特長 速乾性、メタリック対応
 配合比 10 : 1

荷姿・塗り面積

品名	荷姿			塗り面積		
	4000	5000	1000	4000	5000	1000
アイアンルージュ A液/B液	20kgセット (16kg/4kg)	18kgセット (15kg/3kg)	17.6kgセット (16kg/1.6kg)	108~151m ² (2回塗り)	77~96m ² (2回塗り)	78~104m ² (2回塗り)
	5kgセット (4kg/1kg)	4.8kgセット (4kg/0.8kg)	4.4kgセット (4kg/0.4kg)	27~37m ² (2回塗り)	20~25m ² (2回塗り)	19~26m ² (2回塗り)

※塗り面積は標準のもので、施工方法、施工条件、膜厚等により多少異なります。

アイアンルージュシリーズ

高外観アクリルウレタン樹脂塗料

標準塗装仕様

工程	製品名	希釈シンナー	理論塗布量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (23℃)
		希釈割合 (重量%)			
① 素地調整	サンダー/ワイヤーブラシ等で錆を可能な限り除去し、油分、埃、水分等は完全に除去した形でご使用ください。				
② 下塗り	メタルワイドプライマー	メタルワイドシンナー各種 スプレー 20~30%	0.09~0.13	25~35	10分以上 ※1か月以内
③ 上塗り	アイアンルージュ4000 (標準) A : B = 4 : 1 (重量比)	アイアンルージュ4000シンナー各種 スプレー 30~50%	0.07~0.09	25~35	20分以上
	アイアンルージュ5000 (特化則) A : B = 5 : 1 (重量比)	アイアンルージュ5000シンナー各種 スプレー 15~25%	0.09~0.12	40~50	1時間
	アイアンルージュ1000 (速乾型) A : B = 10 : 1 (重量比)	アイアンルージュ1000シンナー各種 スプレー 20~30%	0.08~0.11	30~40	

※塗布量は理論値であり、ロス等を考慮しておりません。

塗膜性能表

項目	結果			試験条件
	アイアンルージュ4000	アイアンルージュ5000	アイアンルージュ1000	
乾燥時間	指触	5分	10分	23℃ 50%RH
	硬化	5時間	8時間	
可使用時間	5時間以内	5時間以内	9時間以内	23℃密閉下
鏡面光沢度	90以上	90以上	90以上	JIS K-5600-4-7 60度鏡面反射率
硬度	H	F	H	鉛筆法による鉛筆硬度
付着性	25/25	25/25	25/25	JIS K-5600-5-6 クロスカット法 2mm碁盤目
促進耐候性	光沢保持率 90%以上	光沢保持率 80%以上	光沢保持率 75%以上	JIS K-5600-7-7 キセノン1500時間
耐酸性	異常なし	異常なし	異常なし	JIS K-5600-6-1 5%硫酸 7日浸漬
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	異常なし	JIS K-5600-6-1 5%苛性ソーダ 3日浸漬
耐水性	異常なし	異常なし	異常なし	JIS K-5600-6-2 水道水 7日浸漬

【試験片作成条件】 SPCC-SB 研磨・脱脂 下塗：メタルワイドプライマー 30μ、上塗：アイアンルージュ各種(ホワイト) 30μ、
塗装方法：エアースプレー、乾燥条件：23℃×7日

注意事項

●使用上の注意事項

- ① 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨、降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- ② 塗装時は必ず養生を行い、飛散による汚染防止の為、強風環境での塗装は避けて下さい。
- ③ 密閉された場所における作業では、局所排気装置の設置、保護具の着用を行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- ④ 塗装中及び乾燥中は換気を良くし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- ⑤ 素地調整は、仕上がり外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、必ず行って下さい。
- ⑥ 塗布量は理論値であり、ロスを考慮しておりません。被塗物の形状により増えることがあります。
- ⑦ 気温の低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態を確認してから、次の工程に入ってください。
- ⑧ アイアンルージュは2液型の塗料です。各種混合比を守り、よく攪拌してから塗装して下さい。
- ⑨ A液、B液混合後は、可使用時間内に使用して下さい。
- ⑩ 希釈にはアイアンルージュシンナー各種をご使用下さい。
- ⑪ 使用後は速やかに洗浄を行って下さい。

●その他の注意事項

- ① 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート (SDS) をご参照ください。
- ② 商品名や仕様等は改良の為、予告なく変更する場合がございます。
- ③ 用途により、素地調整、下塗りの種類など仕様が変わる場合があります。
- ④ 試験データは参考値であり、保証値ではございません。



大信ペイント株式会社

DAISHIN

- 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL : 06-6301-3431 FAX : 06-6302-0809
- 大阪営業所 TEL : 06-6301-3431 FAX : 06-6302-0809
- 東京支店 TEL : 03-3631-1351 FAX : 03-3631-8946
- 名古屋営業所 TEL : 0562-47-2836 FAX : 0562-46-9026
- 福岡支店 TEL : 092-593-7211 FAX : 092-593-7235