

サビコントップ

特殊合成樹脂系鉄骨仕上り用塗料 上下兼用

「サビコントップ」は耐候性の優れた特殊合成樹脂をベースに顔料を始め厳選された各種材料を組み合わせ、優れた防錆力を持ちながら非常に滑らかで緻密な仕上がり塗膜を形成する錆止め不用の仕上り用塗料です。更に超速乾型（指触5分・半硬化30分）設計ですので作業性が大巾に改善され大きなメリットとなります。

特 長

下塗り不要

プライマー不要で工期短縮が可能です。

超速乾性

超速乾性（指触5分・硬化60分）です。
リコートフリー（塗り重ねが自由）なので、1日2コートが楽々可能です。

防 食 性

防錆力・付着性に優れています。長期間に亘る強力な防錆力を持続します。

耐 候 性

鉄骨に多く使用されている一般のフタル酸樹脂系塗料や合成樹脂調合ペイントに比べ、耐候性・耐久性に優れています。

促進耐候性試験結果（光沢値／光沢保持率）

	サビコントップ	速乾フタル酸エナメル	合成樹脂調合ペイント
初 期	65 / 100 %	94 / 100 %	85 / 100 %
100H	62 / 95.4%	93 / 98.9%	68 / 80.0%
200H	60 / 92.3%	73 / 77.7%	46 / 54.1%
300H	59 / 90.8%	51 / 54.3%	32 / 37.6%
400H	58 / 89.2%	43 / 45.7%	—
500H	57 / 87.7%	—	—

〈備 考〉 サンシャインウエザオメーター試験

試験板：0.8×70×150mm軟鋼板 乾燥膜厚：50～60μm 乾燥時間：23℃×10日



用 途

鉄骨・鉄鋼構造物

荷 姿 ・ 塗 り 面 積

品 名	荷 姿	塗 り 面 積
サビコントップ（各色）	15kg	約60m ² /2回

サビコントップ

特殊合成樹脂系鉄骨仕上げ用塗料 上下兼用

標準塗装仕様

工 程	製 品 名	塗装回数	希 釈 シ ン ナ ー 希釈割合(重量%)	塗 布 量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
① 素地調整	サンドブラスト・サンダー等で錆を完全に除去して下さい。 油脂分・ほこり・水分等も完全に除去して下さい。				
② 上塗り	サビコントップ 各色	2	レスタックシンナー スプレー 25~35% エアレス 10~20%	0.12~0.15	フリー

※1 サビコントップは2回塗りを標準としています。塗り回数(膜厚)不足の場合、性能を十分に発揮できない場合があります。
※2 塗り重ね時間の制限はありませんが、ハンドリングは乾燥状態を確認した後に行ってください。

塗膜性能試験結果

項 目		結 果	試 験 条 件
乾燥時間	指触	5~10分	23℃・50%RH
	硬化	60分	
光沢		65	60度鏡面光沢度
引っかき硬度		F	鉛筆法
付着性		25/25	クロスカット法 2mm角セロテープ剥離
耐水性		異常なし	水道水浸漬168時間
耐酸性		異常なし	5%硫酸浸漬48時間
耐中性塩水噴霧性		異常なし	50g/l NaCl 168時間
促進耐候性		異常なし	サンシャインウエザオメーター500時間

注意事項

●使用上の注意事項

- 気温5℃以下・湿度85%以上、降雨・降雪または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 塗装時は必ず養生を行い、飛散による汚染防止の為、強風時の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- 素地調整は、仕上がり外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、充分に行ってください。
- 非鉄金属には直接塗装することができません。仕様が異なりますので、弊社営業担当までご相談下さい。
- 上記仕様・塗り面積等の数値は標準のもので、施工条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- 気温の低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- 他品種の塗料を混入しないようにして下さい。
- 希釈には、専用のレスタックシンナーをご使用下さい。

●その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
- 改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。



大信ペイント株式会社

- 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 東京支店 TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946
- 名古屋営業所 TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026
- 大阪営業所 TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 広島営業所 TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202
- 福岡支店 TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235



大信ペイントホームページアドレス
<http://www.daishin-paint.co.jp>