

塗料性状及び塗膜性能

項 目		結 果	備 考
粘 度	A 液	80KU／25℃	ストーマー粘度計
	B 液	12秒／20℃	FC # 4
比 重	A 液	1.23～1.24	
	B 液	0.90	
加熱残分	A 液	66％	
	B 液	45.7％	
乾燥時間	指触	20～30分	
	硬化	8時間	
付着性		100／100	
光 沢		85以上	60度鏡面光沢度
耐屈曲性		φ6mm合格	
耐衝撃性		300 g , 50cm合格	φ1／2インチ
エリクセン値		6mm以上	
鉛筆硬度		F	
耐水性		7日間異常なし	水道水浸漬
耐アルカリ性		24時間異常なし	5％NaOH浸漬
耐酸性		24時間異常なし	5％H ₂ SO ₄ 浸漬
耐候性		異常なし（光沢保持率80％以上）	SWOM1000時間

色相・荷姿

塗 料 名	荷 姿
ウレテンダ各色*	16kgセット（ A 液14kg：B 液2kg） 4kgセット（ A 液3.5kg：B 液0.5kg）

- 原色として次の各色を揃えております。
クリアー、ホワイト、チンチングブラック、レモンエロー、PTブルー、PTグリーン、メジウムエロー、オキサイドエロー、
インターナショナルオレンジ、インディアンレッド、シンカシャレッド、スーパーエロー、チンチングレッド、バイオレット
- 屋根用は次の各色を揃えております。
ブラック、赤錆、コーヒーブラウン、カカオブラウン※、コバルトブルー※、ブルー※、新緑※、コガネ※、
No.90シルバー、No.85シルバー、No.68シルバー
（※は受注生産色ですので、納期がかかります）
- ハフ用は次の各色を揃えております。
No.1チョコレート、No.2チョコレート
- 硬化剤（B液）は次の3種類を揃えております。
標準用、**柔軟用**、**屋根専用**

注意事項

- 1.気温5℃以下、湿度85％以上、降雨・降雪時または、その恐れがある場合の塗装は避けて下さい。
 - 2.必ず養生を行い、飛散による汚染等防止の為、強風時の塗装は避けて下さい。
 - 3.ウレテンダは2液型です。混合比7：1を守り電動攪拌機にて十分に攪拌して下さい。
 - 4.ウレテンダは、混合後その日のうちに使い切して下さい。（可使時間 8時間／20℃）
 - 5.記載の仕様は標準のものであり、施工条件・方法により多少異なる場合があります。
 - 6.モニエル瓦・スカンジア瓦・日本瓦には塗装しないで下さい。
 - 7.カラーベスト・コロニアルの塗装後、水切部で上下の瓦が接着している箇所は皮スキ等で縁切りを行って下さい。
 - 8.塗装器具等の洗浄には、ラッカーシンナーを使用して下さい。
- その他の注意事項
- 1.安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート（MSDS）をご参照下さい。
 - 2.改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。



大信ペイント株式会社

■ 本 社 ・ 営 業 部

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2

TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 東 京 支 店

TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946

■ 名 古 屋 営 業 所

TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026

■ 大 阪 営 業 所

TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 広 島 営 業 所

TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202

■ 福 岡 支 店

TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235



大信ペイントホームページアドレス
http://www.daishin-paint.co.jp

09.02.05 © -2



ウレテンダ上塗り仕上げ



エポンマイルドプライマー下塗り

超低汚染型で耐候性・耐水性・耐薬品性に優れた塗膜性能

ウレテンダは、塗料用シンナーで希釈する2液型NAD（非水分散）アクリルウレタン樹脂塗料です。従来タイプ（ウレタンシンナー希釈タイプ）に比べ**作業環境に優しく**、塗り易く、**厚塗り可能な**21世紀にマッチした塗料です。
また、旧塗膜を選ばず塗り替えにも最適です。塗膜性能は、**超低汚染型（セラミック配合）**で耐候性、耐水性、耐薬品性に非常に優れています。

特長

- 塗装作業性に優れています。**
ハケ・ローラー・エアレスの何れでも塗装でき、（特にハケ・ローラーでは非常に**塗り易い**と好評を頂いています）タレにくく、とまりの良い塗料です。
- 作業環境に優しい塗料です。**
塗料用シンナーで希釈出来るため、取扱いが容易な上、**臭気がマイルド**です。
- 下地・旧塗膜に対する上塗り性が優れています。**
塗料用シンナーで希釈出来るので、合成樹脂調合ペイント・フタル酸樹脂エナメル・アクリル樹脂エナメル等の旧塗膜に対してもチヂミを発生することなく、**直接、塗装出来ます。**
- 塗膜性能が優れています。**
高光沢で変色、艶退け変色が少なく、耐候性、耐水性・耐薬品性は勿論のこと、**防カビ性・防藻性**にも優れています。

標準塗装仕様

鉄部

塗装工程	塗料名	塗装回数	希釈シンナー	希釈割合（重量％）		塗装間隔 （20℃）	乾燥膜厚 （μm/回）	塗布量 （kg/㎡/回）
				はけ・ローラー	エアレス			
素地調整	錆、ミルスケール等をサンドブラスト又はショットブラストにて完全に除去し、油脂分、ほこり、水分（塗り替えの場合は、劣化塗膜、錆等を除去し目粗しをする。）等も入念に除去して下さい。							
下塗り	エポプライマー#10	1	塗料用シンナー	5～10	5～10	3時間以上	25～35	0.13～0.17
	エポンマイルドプライマー	1	塗料用シンナー	5～15	10～20	4時間以上	45～55	0.20～0.24
上塗り	ウレテンダ各色	2	塗料用シンナー	0～10	10～20	4時間以上	25～35	0.13～0.17

※下塗りは2種類の中から、適切なものをお選び下さい。
※塗り替えの場合は下塗りはタッチUPで可。

スレート・モルタル面

塗装工程	塗料名	塗装回数	希釈シンナー	希釈割合（重量％）		塗装間隔 （20℃）	乾燥膜厚 （μm/回）	塗布量 （kg/㎡/回）
				はけ・ローラー	エアレス			
素地調整	油脂分、ほこり、ごみなどをワイヤブラシ、かわすきなどで除去し、乾燥した清浄な面にして下さい。							
下塗り	ファインシーラー	1～2	（既調合）	——	——	1時間以上	——	0.15～0.25
上塗り	ウレテンダ各色	2	塗料用 シンナー	0～10	10～20	4時間以上	25～35	0.13～0.17

※塗り替えの場合は下塗りは不要です。



塗り替え中

ウレテンダ仕上げ

用途

鉄鋼構造物、コンクリート、スレート、モルタル、押出成型板、サイディングボード及び各種複層仕上げのトップコート（新設及び塗り替え）、屋根（金属系、窯業系）、破風等の木部。

